

**FICHE TECHNIQUE NEZ DE MARCHE EXTERIEUR T GRIP**

**DESCRIPTION**

**T GRIP** est une bande thermocollante préformée de couleur, utilisée comme un antidérapant.

Souple, elle permet de sécuriser et de limiter les risques de chutes aux endroits à risque comme les escaliers.

Sa facilité de mise en œuvre rapide et aisée par simple collage à l’aide d’un chalumeau permet une remise en circulation très rapide.

**POINTS FORTS**

Traitement durable Grande souplesse, très bonne adhérence au support :

Application : SIMPLE ET RAPIDE

Niveau d’anti-glissance : Haut niveau d’anti-glissance grâce au de grains de verre

**MISE EN OEUVRE**

**PREPARATION DU SUPPORT** : propre, sec et exempt de matière non adhérente. Le nettoyage peut se faire à l’aide d’un balaie, une brosse ou par soufflage à l’air comprimé.

 Sur revêtement hydrocarboné : Sur un revêtement neuf L’application doit se faire au minimum 1 mois après sa réalisation, jusqu’à évacuation complète des huiles de ressuage.

 Sur revêtement béton : Faire un grenaillage puis appliquer une couche de T-PRIM au rouleau ou à la machine. Sur une chape neuve laisser au minimum 3 semaines de séchage. Puis faire un grenaillage et appliquer une couche de T-PRIM.

 Sur support pierre, pavé : appliquer le PRIMAIRE TX (voir la fiche technique)

**APPLICATION ET CONDITIONS D’APPLICATION :** Pour garantir une bonne adhésion, la surface à traiter doit être : - intacte au point de vue mécanique - exempte d’huile - à une température entre + 5°C et +35°C - à une hygrométrie <80%

T GRIP doit être manipulé avec précaution. Le produit peut être découpé au cutter ou au ciseau.

**LES ETAPES** : 1/ Après préparation du support, chauffer la zone d’application en évitant de faire fondre l’enrobe

2/ Positionner la bande de T GRIP en essayant de le centrer sur la zone à recouvrir ;

3/ Chauffer T GRIP à l’aide d’un chalumeau au gaz propane, équipé d’un détendeur d’au moins 3 bars. (Consulter notre Fiche Technique du chalumeau…) Chauffer lentement et de façon régulière de 10 à 30 cm au-dessus du produit, pour que la répartition de la chaleur soit appliquée uniformément sur toute la surface. T GRIP doit être chauffé jusqu’à ce qu’il se liquéfie légèrement.

4/ Laisser refroidir entre 5 et 15 min (selon la température ambiante).

5/ Lorsque le produit est à température ambiante, vérifier que le produit soit bien lié au support, en essayant de soulever des morceaux à l’aide d’une lame ou d’un burin.

T GRIP se soulève si : - la chauffe n’a pas été suffisante : chauffer jusqu’à obtention d’une adhésion parfaite. - le support était encore humide : décoller T GRIP délicatement du support et recommencer à partir de l’étape 1.

 **SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES**

**LIANT :** Résine de pétrole et résine naturelle

 DENSITE XP-P-98 633 : 2 kg/l

TENEUR EN CENDRES NFT 30-012 : 73%

 **DIMENSIONS :** Longueur : 1 m Largeur : 30 à 500 mm

COULEURS : NOIR, BLANC, JAUNE.

**STOCKAGE DU PRODUIT**

T GRIP se stocke 12 mois dans son emballage d’origine, non ouvert, à l’abri de toute source de chaleur, du gel et de l’humidité. T GRIP doit être stocké à plat.

**CONDITIONNEMENT STANDARD**

 En carton.

**HYGIENE ET SECURITE**

Ne pas rejeter dans le milieu naturel. Consulter notre fiche de données de sécurité.