

FICHE TECHNIQUE MASTIC FIN POLYESTER



Mastic fin polyester très souple, bi composant pour le remplissage de petits défauts de planéité ou pour le « masticage de finition » de surfaces préalablement traitées. S'adapte aux supports en métal, bois, béton sur des surfaces préparées avec le mastic de remplissage presto. Une application rapide est possible grâce au durcissement rapide. On obtient une surface très lisse grâce aux agents de remplissage micro fins.

Utilisation universelle dans l'ensemble du domaine automobile, les machines-outils ou les travaux de bricolage sur de nombreux supports.

QUALITE ET CARACTERISTIQUES

- Composé de résine polyester non saturée, très réactive complétée avec une association agent de remplissage-pigment micro fin de nouvelle génération
- Rendu très lisse
- Application facile
- Facile à poncer
- Très bonne adhérence
- Sans amiante, ni silicone
- Temps de durcissement rapide, et donc application rapide possible.
- Résistant aux acides faibles, aux bases faibles, aux gaz propulseurs, aux solvants, à l'eau et aux sels de dégivrage

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES ET CHIMIQUES

- **Base** : Résine polyester avec une association agent de remplissage/pigment
- **Coloris** : blanc
- **Odeur** : de styrène
- **Forme** : pâteux, souple, thixotrope
- **Durée d'utilisation / application à 20°C** : env. 4 - 5 min.
- **Température d'application** : plus de 12°C



PlastiKolor'Action

- **Séchage (à 20°C, humidité relative de 50%) :**
peut-être poncé après : env. 20 - 30 minutes
- **Point d'inflammation :**
env. 33°C (mastic) ; non applicable au durcisseur
- **Densité à 20°C :**
Mastic 1,7 g/cm³
Durcisseur : 1,15 g/cm³
- **Ajout du durcisseur :** 2 à 4 % (mélange optimal à 2,5 %)
- **Résistance thermique du matériau durci :** 120°C
- **Conservation/stockage :**
24 mois pour un stockage conforme (=10°C - 25°C, humidité relative max. de 60 %) dans le récipient d'origine fermé. Protéger des rayons directs du soleil, du gel et de l'humidité.
- **Emballage :**
Mastics : tubes annelés
Durcisseur : tubes en plastique

ENVIRONNEMENT ET REGLEMENTATION

Respect de l'environnement : Les produits MOTIP DUPLI sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Etiquetage réglementaire : Tous les produits MOTIP DUPLI respectent les dispositions en matière d'étiquetage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle

Application

- La surface à mastiquer doit être exempte de toute trace de rouille, propre, sèche, exempte de graisse et poncée.
- Prendre la quantité de matériau nécessaire de l'emballage et la mélanger correctement avec la quantité de durcisseur correspondante.
- Appliquer le matériau mélangé à l'épaisseur de couche souhaitée et si besoin, poncer avec du papier verre pour ponçage humide de grain 400.
- Nettoyer les outils utilisés pour l'application immédiatement après usage, éventuellement les rincer avec un diluant nitrocellulosique.
- Ne pas remettre le matériau mélangé dans l'emballage.
- Après env. 30 minutes, la surface mastiquée peut être percée, poncée, sciée, limée et peinte.
- Après un ponçage avec du papier verre pour ponçage humide grain 400, il est possible de procéder à la mise en peinture. Le mastic fin presto flex est très souple et reste facile à poncer.
- Le mastic peut également être appliqué sur des supports à faible température (température minimale 5°C). Le mastic doit être à température ambiante.
- Remarque : ne pas appliquer directement sur des supports zingués, d'abord les recouvrir d'une sous-couche spéciale pour zinc.