

FICHE TECHNIQUE MASTIC ALU



Le mastic alu presto est un mastic métallique polyester bi composant vendu sous forme de mélange d'une résine moyennement souple, très réactive, pré-accélérée aux amines avec différents agents de remplissage et pigments d'aluminium respectueux de l'environnement

Peut être utilisé en tant que mastic de remplissage dans le domaine de la réparation automobile, dans les machines-outils et les travaux de loisirs. Partout où une extensibilité sur une grande surface est requise. Les surfaces telles que le métal, le bois, divers plastiques et le béton peuvent être mastiquées à l'épaisseur de couche souhaitée sans grands efforts. Les cavités sont remplies et nivelées, les endroits fins sont stabilisés.

Pour le traitement antérieur et ultérieur de retouches au mastic, nous recommandons nos papiers verre presto. Nous tenons une large gamme de papiers verre pour ponçage à sec ou humide de différents grains à votre disposition.

QUALITE ET CARACTERISTIQUES

- Application facile
- Élasticité élevée
- Très thixotrope ; donc extensible sur de grandes surfaces et sans pores
- Facile à poncer
- Très bonne adhérence
- Sans amiante, ni silicone
- Temps de durcissement court
- Résistant aux acides faibles, aux bases faibles, aux gaz propulseurs, aux solvants, à l'eau et aux sels de dégivrage

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES ET CHIMIQUES

- **Base** : résine polyester avec agents de remplissage minéraux et pigments d'aluminium
- **Coloris** : gris
- **Odeur** : de styrène
- **Forme** : pâteux, souple, thixotrope
- **Durée d'utilisation / application à 20°C** : env. 4 à 5 min.
- **Température d'application** : plus de 12°C
- **Séchage (à 20°C, humidité relative de 50%)** : peut-être poncé après : env. 20 à 30 minutes
- **Point d'inflammation** : env. 33°C (mastic) ; non applicable au durcisseur
- **Densité à 20°C** :
Mastic 1,75 g/cm³
Durcisseur : 1,15 g/cm³
- **Ajout du durcisseur** : 2 à 4 % (mélange optimal à 2,5 %)
- **Résistance thermique du matériau durci** : 120°C
- **Conservation/stockage** :
24 mois pour un stockage conforme (=10°C - 25°C, humidité relative max. de 60 %) dans le récipient d'origine fermé. Protéger des rayons directs du soleil, du gel et de l'humidité.
- **Emballage** :
Mastics : tubes annelés
Durcisseur : tubes en plastique

ENVIRONNEMENT ET REGLEMENTATION

Respect de l'environnement : Les produits MOTIP DUPLI sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Etiquetage réglementaire : Tous les produits MOTIP DUPLI respectent les dispositions en matière d'étiquetage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.

Application

- La surface à mastiquer doit être exempte de toute trace de rouille, propre, sèche, exempte de graisse et poncée.
- Prendre la quantité de matériau nécessaire de l'emballage et la mélanger correctement avec la quantité de durcisseur correspondante.
- Appliquer le matériau mélangé à l'épaisseur souhaitée.
- Nettoyer les outils utilisés pour l'application immédiatement après usage, éventuellement les rincer avec un diluant nitrocellulosique.
- Ne pas remettre le matériau mélangé dans l'emballage.
- Après 20 à 30 minutes environ, la surface mastiquée peut être percée, poncée, sciée, limée et peinte avec une peinture de finition.