

FICHE TECHNIQUE MASTIC LEGER



Le mastic léger presto possède une densité inférieure à 1 kg / dm³ grâce à l'utilisation d'agents de remplissage de nouvelle génération. Cela signifie que ce mastic léger ne pèse que la moitié du poids de mastics traditionnels ce qui permet le traitement d'objets qui ne peuvent pas supporter des charges trop lourdes.

Domaines d'utilisation typiques :

- Carrosserie, également en plastique
- Retouche de soudures et rainures,
- Dans la marine, pour la réparation de bateaux et de planches de surf,
- Dans le modélisme où
- Pour la retouche de couches revêtues de poudre.

Pour le traitement antérieur et ultérieur de retouches au mastic, nous recommandons nos papiers verre presto. Nous tenons une large gamme de papiers verre pour ponçage à sec ou humide de différent grain à votre disposition.

QUALITE ET CARACTERISTIQUES

- Composé de résine polyester non saturée, très réactive avec une association d'agents de remplissage minéraux et synthétiques.
- Sa souplesse particulière permet son utilisation au niveau de réparations soumises à de fortes tensions et vibrations, à basses températures également.
- Le contenu de 420 g correspond à un volume de 500 ml
- Rendu très lisse
- Application facile
- Facile à poncer
- Très bonne adhérence
- Sans amiante, ni silicone
- Temps de durcissement rapide, et donc application rapide possible.
- Résistant aux acides faibles, aux bases faibles, aux gaz propulseurs, aux solvants, à l'eau et aux sels de dégivrage

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES ET CHIMIQUES

- **Base** : résine polyester avec agents de remplissage minéraux et synthétiques
- **Coloris** : blanc
- **Odeur** : de styrène
- **Forme** : pâteux, souple, thixotrope
- **Durée d'utilisation / application à 20°C** : env. 5 min.
- **Température d'application** : plus de 12°C
- **Séchage (à 20°C, humidité relative de 50%)** : peut-être poncé après : env. 30 minutes
- **Point d'inflammation** : env. 33°C (mastic); non applicable au durcisseur
- **Densité à 20°C** :
Mastic 0,85 g/cm³
Durcisseur : 1,15 g/cm³
- **Ajout du durcisseur** : 2 à 4 % (mélange optimal à 2,5 %)
- **Résistance thermique du matériau durci** : 180°C, jusqu'à 200°C pendant une courte durée
- **Conservation/stockage** :
24 mois pour un stockage conforme (=10°C - 25°C, humidité relative max. de 60 %) dans le récipient d'origine fermé. Protéger des rayons directs du soleil, du gel et de l'humidité.
- **Emballage** :
Mastics : tubes annelés
Durcisseur : tubes en plastique

ENVIRONNEMENT ET REGLEMENTATION

Respect de l'environnement : Les produits MOTIP DUPLI sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Etiquetage réglementaire : Tous les produits MOTIP DUPLI respectent les dispositions en matière d'étiquetage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.

Application

- La surface à mastiquer doit être exempte de toute trace de rouille, propre, sèche, exempte de graisse et poncée.
- Prendre la quantité de matériau nécessaire de l'emballage et la mélanger correctement avec la quantité de durcisseur correspondante.
- Appliquer le matériau mélangé à l'épaisseur souhaitée.
- Nettoyer les outils utilisés pour l'application immédiatement après usage, éventuellement les rincer avec un diluant nitrocellulosique.
- Ne pas remettre le matériau mélangé dans l'emballage.
- Après 20 à 30 minutes environ, la surface mastiquée peut être percée, poncée, sciée, limée et peinte avec une peinture de finition