



Z.I Mity-Compans  
22 rue Henri Becquerel - 77290 MITRY MORY  
☎ 01 60 21 61 61 - 📠 01 60 21 61 64

## FICHE TECHNIQUE

### HYPAKOLOR COLORATION POUR L'HYPALON

Hypakolor a été développé spécialement pour les surfaces contenant du caoutchouc ou des matières souples similaires. Le revêtement adhère à la surface et améliore l'intégrité de la surface.

Appliqué correctement, il ne se fissure pas, ne s'écaille pas et ne pèle pas.

#### CARACTERISITQUES :

Degré de brillance à 60°	50 à (+/-5 %)
Densité	0.98 (+/- 0.12 à 20 degrés)
Extraits sec	Poids : 11.4 à 20,4 (selon la couleur) Volume : 11.2 à 20.0 (selon la couleur)
Viscosité	11.0 - 17,0 secondes à 20°C Ford cup No 4
Durée de vie	Un an
Point d'éclair	-3 ° C (mesuré avec Seta en coupe fermée)
Teneur en matières organiques volatil (COV)	869 (+/-106) g par litre

#### ÉPAISSEUR DU FILM

Épaisseur de Film sec	20 / 30 microns
Épaisseur du Film humide	100 à 150 microns suivant la couleur



Z.I Mitry-Compans  
22 rue Henri Becquerel - 77290 MITRY MORY  
☎ 01 60 21 61 61 - 📠 01 60 21 61 64

### TEMPS DE SECHAGE/POLYMERISATION :

Sec au toucher	3 - 5 minutes ( épaisseur : 10 microns film sec )
Temps entre les couches	10-15 minutes (à 16°C)
Etuvage	50 minutes (à 50°C)
Post Cure	24 heures à température ambiante (à 16°C)

### MATÉRIEL D'APPLICATION

Équipement	Pistolet HVLP
Buses	1.0 mm / 1.2 mm
Air cap	N ° 30
Pression de pulvérisation	20 - 30 psi

Les du pistolet pour les ouvertures d'aiguille et de pointes peuvent varier en fonction du travail à effectuer.

Les techniques de pulvérisation varient selon le matériel utilisé, et le débit peut être ajusté afin d'obtenir de meilleurs résultats.

Selon le matériel utilisé, on ajuste ces réglages en fonction du domaine du fabricant.

### NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Nettoyer régulièrement le pistolet avec un solvant de nettoyage approprié.

Les pistolets doivent bien évidemment être nettoyés entre chaque application de couleur.



Z.I Mity-Compans  
22 rue Henri Becquerel - 77290 MITRY MORY  
☎ 01 60 21 61 61 - 📠 01 60 21 61 64

## CONDITIONS DE STOCKAGE

Le produit ne doit pas être exposé au soleil ou à des températures supérieures à 50°C. Entreposer loin d'agent oxydant.

Éviter l'exposition à des sources de chaleur.

L'électricité statique peut provoquer une accumulation qui à son tour peut provoquer une étincelle ou une explosion.

Garder les pots fermés hermétiquement.

## PREMIERS SOINS ET PRECAUTIONS EN CAS DE :

- Inhalation, déplacer la personne exposée à l'air frais. Consulter immédiatement un médecin. Pour des difficultés respiratoires, l'oxygène peut être nécessaire. Si la restauration rapide ne s'ensuit pas, appliquer la respiration artificielle si nécessaire.
- Ingestion, ne pas faire vomir. Consulter un médecin immédiatement.
- Contact cutané, laver la peau immédiatement avec du savon et l'eau. Utilisez un hydratant. Si l'inconfort persiste, consulter un médecin.
- Contact oculaire, rincer abondamment à l'eau pendant plusieurs minutes. Si l'irritation persiste, se référer à un conseil médical.

Bien mélanger le produit et vérifier la couleur avant l'application  
Nous contacter pour obtenir la Fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de PLASTIKOLOR'ACTION et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.